

UNIVERSIDADE DE SÃO PAULO
ESCOLA DE ENFERMAGEM DE RIBEIRÃO PRETO
ERG (X) ERM (X) ERP (X)
CRONOGRAMA DA DISCIPLINA - 2024

CURSO	BACHARELADO EM ENFERMAGEM (X) BACHARELADO E LICENCIATURA EM ENFERMAGEM ()
-------	-------------------------------------------------------------------------------

Informações gerais da disciplina

Código e Nome:	2200087 Trabalho de Conclusão de Curso		
Oferecimento:	<input checked="" type="checkbox"/> 1º semestre	<input type="checkbox"/> 2º semestre	<input type="checkbox"/> Anual
	Início: 18/04/2024		Término: 20/06/2024

Duração:	Total de créditos: 02 créditos-aula + 02 créditos-trabalhos	Carga horária total: 90
	Carga horária teórica: 90	Carga horária prática total:
	Carga horária em laboratório:	Carga horária cenário social:
Coordenadora da disciplina: Carla Aparecida Arena Ventura		
Coordenador da área de conhecimento: Interdepartamental		
Docentes Ministrantes:	Carla Aparecida Arena Ventura (EPCH)	
	Claudia Benedita dos Santos (MISP)	
	Fátima Aparecida Emm Faleiros Sousa (EGE)	

1. Ementa, Objetivos, Estratégias de ensino-aprendizagem, Critérios de avaliação, Critérios de recuperação e Bibliografia encontram-se no site <https://uspdigital.usp.br/jupiterweb/>.

2. Atividades de ensino desenvolvidas: conteúdo programático, avaliação, local e docente.

Data	Horário	Conteúdo Programático	Local	Ministrantes
18/04	14:00 – 18:00	Apresentação da disciplina. Elaboração de cronograma de atividades.	A definir	TODOS
25/04	14:00 – 18:00	Apresentação de projetos de pesquisa para compor o TCC final.		TODOS
02/05	14:00 – 18:00	Apresentação de projetos de pesquisa para compor o TCC final.		TODOS
09/05	14:00 – 18:00	Apresentação de projetos de pesquisa para compor o TCC final.		TODOS
16/05	14:00 – 18:00	Apresentação de projetos de pesquisa para compor o TCC final.		TODOS
23/05	14:00 – 18:00	Apresentação de projetos de pesquisa para compor o TCC final.		TODOS
06/06	14:00 – 18:00	Apresentação de projetos de pesquisa para compor o TCC final.		TODOS
13/06	14:00 – 18:00	Apresentação de projetos de pesquisa para compor o TCC final.		TODOS
20/06	14:00 – 18:00	Apresentação dos trabalhos ⁽¹⁾		TODOS

3. Cenários da prática (Laboratorial / Campo clínico/ Estágio curricular obrigatório)

Data	Horário	Grupo e ou Turma	Local	Docente ministrante

Aprovação do cronograma pelo Departamento em _____

⁽¹⁾ Os Trabalhos de Conclusão de Curso deverão ser entregues até data limite **06/06/2024**