

**UNIVERSIDADE DE SÃO PAULO**  
**ESCOLA DE ENFERMAGEM DE RIBEIRÃO PRETO**  
**ERG ( ) ERM ( ) ERP (X)**

**CRONOGRAMA DA DISCIPLINA - 2024**

<b>CURSO</b>	BACHARELADO EM ENFERMAGEM ( ) BACHARELADO E LICENCIATURA EM ENFERMAGEM (X)
--------------	---

**Informações gerais da disciplina**

<b>Código e Nome:</b>	ERP0314 – Psicologia do Desenvolvimento		
<b>Oferecimento:</b>	(X) 1º semestre	( ) 2º semestre	( ) Anual
	Início: 08/03/2024		Término: 24/05/2024

<b>Duração:</b>	Total de créditos: 02	Carga horária total: 30
	Carga horária teórica: 30	Carga horária prática total: 0
	Carga horária em laboratório: 0	Carga horária cenário social: 0
Coordenador (es) da disciplina: Prof. Dr. Fabio Scorsolini-Comin		
Coordenador da área de conhecimento: Prof. Dr. Lucas Pereira de Melo		
<b>Docente Ministrante:</b>	Prof. Dr. Fabio Scorsolini-Comin	

**1. Ementa, Objetivos, Estratégias de ensino-aprendizagem, Critérios de avaliação, Critérios de recuperação e Bibliografia encontram-se no site <https://uspdigital.usp.br/jupiterweb/>.**

**2. Atividades de ensino desenvolvidas: conteúdo programático, avaliação, local e docente.**

<b>Data</b>	<b>Horário</b>	<b>Conteúdo Programático/avaliação</b>	<b>Local</b>	<b>Docente ministrante</b>
08/03 Sexta-feira	14h às 17h20	<u>Aula 1</u> Apresentação da disciplina. Organização dos grupos de trabalho para a apresentação dos seminários.		Prof. Dr. Fabio Scorsolini-Comin
15/03 Sexta-feira		<u>Aula 2</u> Atividade de busca para a preparação dos seminários. Organização dos seminários.		
05/04 Sexta-feira		<u>Aula 3</u> Supervisão dos seminários.		
12/04 Sexta-feira		<u>Aula 4</u> Seminário 1: Aspectos físicos e cognitivos da infância. Seminário 2: Aspectos psicológicos, sociais e culturais da infância.		
19/04 Sexta-feira		<u>Aula 5</u> Seminário 3: Aspectos físicos e cognitivos da adolescência. Seminário 4: Aspectos psicológicos, sociais e culturais da adolescência.		
03/05 Sexta-feira		<u>Aula 6</u> Seminário 5: Aspectos físicos e cognitivos da adultez. Seminário 6: Aspectos psicológicos, sociais e culturais da adultez.		

10/05 Sexta-feira	14h às 17h20	<u>Aula 7</u> Seminário 7: Aspectos físicos e cognitivos da velhice. Seminário 8: Aspectos psicológicos, sociais e culturais da velhice.		
24/05 Sexta-feira		<u>Aula 8</u> Preparação do trabalho final. Leituras da disciplina.		
24/05 Sexta-feira	19h às 22h30	<u>Aula 9</u> Entrega do trabalho final. Encerramento da disciplina.		

**3. Cenários da prática** (*Laboratorial / Campo clínico/ Estágio curricular obrigatório*)

<b>Data</b>	<b>Horário</b>	<b>Grupo e ou Turma</b>	<b>Local</b>	<b>Docente ministrante</b>

Data de aprovação do cronograma pelo Departamento: \_\_/\_\_/\_\_\_\_